



Rauheitsmessung



1. Anwendung:

Mit dem Rauheitsmessgerät WRT-160 (Fa. Wolpert, Europe) kann die Rauheit verschiedenster Oberflächenstrukturen gemessen und durch die Ausgabe fast aller Rauheitsparameter quantitativ erfasst und ausgegeben werden. Das Gerät verfügt neben der Vorschubeinheit auch über eine Auswerteeinheit. Ein integrierter Thermodrucker ermöglicht u.a. einen schnellen Vergleich mehrerer Messungen.

Durch die Auswahl verschiedener Normen (DIN / ISO / JIS / ASME) sind Messungen entsprechend dieser Standards möglich.

2. Technische Daten:

Bestandteile:	Vorschub- und Auswerteeinheit
Messprinzip:	Mit- und ohne Gleitkurven, Induktiv-Taster
Messstrecke:	25mm
Taststrecke:	0.08 ~ 16mm einstellbar
Digitale Schnittstelle:	RS232C
Auswerteeinheit:	Statistisch mit Messkurve
Vertikale Vergrößerung:	50—10000
Horizontale Vergrößerung:	1—1000
Drucker:	Integrierter Thermodrucker, 8 Punkt / 1mm
Messbereich / Auflösung:	520 µm / 0,008 µm
Software:	MTWedge zur Datenübernahme über die RS232C-Schnittstelle

